

UNI-100® EN/DE

HITRI, TIKSOTROPNI TRGI PVC CEMENT



Opis izdelka

Hitri, tiksotropni tog PVC cement.

PODROČJE UPORABE

Za spajanje cevi, objemk in fittingov s stiskanjem in ohlapnim prileganjem (zapolnitev rež) v tlačnih in odtočnih sistemih. Primerno za premere $\leq 3,5$ mm. maks. 6 barov (PN 6). Največja toleranca 0,8 mm diametralne zračnosti / 0,2 mm stiskanje. Primerno za cevne sisteme v skladu z EN 329, 452, 453, 455 in ISO 5493 (PVC).

Lastnosti

- S posebno krtačo za cevi
- S pokrovčkom za hitro sprostitvev
- Hitro
- Tiksotropno
- Polnjenje vrzeli

OZNAKE/STANDARDI KAKOVOSTI

CE: Lepilo za breztladne termoplastične cevne sisteme v napravah za transport/odlaganje/skladiščenje vode (EN 4680).

CE: Lepilo za termoplastične cevne sisteme za tekočine pod tlakom v napravah za transport/odlaganje/skladiščenje vode (EN 48 4). Kitemark: cement s toplom za tlačne in netlačne sisteme termoplastičnih cevi.

Dovoljenje KM 87235 (BS 4346/3).

KTW: Entspricht den Anforderungen der KTW-Leitlinie (Trinkwasser) des Umweltbundesamtes (UBA).

WRAS: Odobreno za pitno vodo. Certifikat WRAS (BS 6920).

EN 4680: Izpolnjuje zahteve evropskega standarda 4680: Lepilo za breztladne termoplastične cevne sisteme.

EN 48 4: Izpolnjuje zahteve evropskega standarda 48 4: Lepilo za

termoplastični cevni sistemi za tekočine pod pritiskom.

Priprava

Delovni pogoji: Ne uporabljajte pri temperaturah $\leq +5^{\circ}\text{C}$.

aplikacija

pokritost: Navedba števila priključkov na L:

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250
#	650	290	160	100	90	70	40	30	20	12	8

Navodila za uporabo:

1. Cevi pravokotno odrežite, posnemite robove in odstranite robove. 2. Očistite površine, ki jih želite spojit, s čistilom Griffon in čistilno krpo. 3. Hitro in enakomerno nanesite cement (4-6x) na obe površini, ki ju želite spojit (debela cev, tanka nastavek). 4. Takoj spojite dele. Odstranite odvečni cement. Ne izpostavljajte sklepa obremenitvi prvih 0 minut. Embalažo takoj po uporabi skrbno zaprite. **madeži/ostanki:** Odstranite cementne madeže s čistilom Griffon.

Točke pozornosti: Velikost čopiča je odvisna od prostornine embalaže. Uporabite embalažo (čopič), ki ustreza premeru, ki ga želite spajati.

16 - 63 mm	40 - 90 mm	50 - 160 mm	160 - 315 mm
250 ml	500 ml	1000 ml	BRUSH

zdravi časi

Čas sušenja/utrjevanja: pribl. Glej urnik:

Ø	16 - 63 mm		75 - 110 mm		125 - 315 mm	
	10 BAR	16 BAR	10 BAR	16 BAR	10 BAR	16 BAR
5°C - 10°C	4 hours	8 hours	8 hours	16 hours	16 hours	32 hours
>10°C	2 hours	4 hours	4 hours	8 hours	8 hours	16 hours

* Čas sušenja se lahko razlikuje glede na površino, količino uporabljenega izdelka, stopnjo vlažnosti in temperaturo okolja.

tehnične lastnosti

temperaturna odpornost: 60°C, največja obremenitev 95°C

odpornost na kemikalije: Kemična odpornost fug je odvisna od širine reže, časa sušenja, uporabljenega pritiska, temperature, vrste in koncentracije proizvoda. Na splošno lahko trdimo, da ima spoj enako kemično odpornost kot sam material, z izjemo omejenega števila zelo agresivnih kemikalij, kot so koncentrirane anorganske kisline, lugji in močni oksidanti.

Tehnične specifikacije

kemična osnova: Rastopina PVC v mešanici topil.

barva: Siva (prozorna) **Viskozno:** pribl. 2500 mPa.s.

trdna vsebina: pribl. 23 % **Gostota:** pribl. 0,97 g/cm³

Plamenišče: K (<2 °C)



POGOJI SHRANJEVANJA

Najmanj 24 mesecev, če je shranjen v dobro zaprti embalaži v suhem prostoru pri temperaturi med +5°C in +25°C. Hraniti v dobro zaprti embalaži na suhem, hladnem in zaščitenem pred zmrzaljo. Omejen rok uporabnosti po odprtju.

Naši nasveti temeljijo na obsežnih raziskavah in praktičnih izkušnjah. Vendar pa zaradi velike raznolikosti materialov in pogojev, pod katerimi se naši izdelki uporabljajo, ne prevzemamo nobene odgovornosti za dobljene rezultate in/ali morebitno škodo, povzročeno z uporabo izdelka. Kljub temu vam je naša servisna služba vedno na voljo za vse potrebne nasvete.