

# WDF-05® EN/DE

## ZELO hiter, moder, tiksotropen PVC CEMENT



### Opis izdelka

Zelo hiter, moder, tiksotropen PVC cement.

### PODROČJE UPORABE

Za spajanje gibkih cevi in togih PVC cevi, objemk in fittingov s stiskanjem in ohlapnim prileganjem (zapolnitev rež) v tlačnih in odtočnih sistemih. Izjemno primeren za bazene, jacuzzije in druge vlažne prostore. Primerno za premere ≤ 60 mm. maks. 6 barov (PN 6). Največja toleranca 0,8 mm diametralne zračnosti (gibke cevi največ 0,3 mm) / 0,2 mm stiskanje. Primerno za cevne sisteme v skladu z EN 329, 452, 453, 455 in ISO 5493 (PVC).

### LASTNOSTI

- S posebno krtačo
- S pokrovčkom za hitro sprostitvev
- Zelo hitro
- Tiksotropno
- Polnjenje vrzeli

### OZNAKE/STANDARDI KAKOVOSTI

CE: Lepilo za breztladne termoplastične cevne sisteme v napravah za transport/odlaganje/skladiščenje vode (EN 4680).

CE: Lepilo za termoplastične cevne sisteme za tekočine pod tlakom v napravah za transport/odlaganje/skladiščenje vode (EN 48 4). WRAS: Odobreno za pitno vodo. Certifikat WRAS (BS 6920).

EN 4680: Izpolnjuje zahteve evropskega standarda 4680: Lepilo za breztladne termoplastične cevne sisteme.

EN 48 4: Izpolnjuje zahteve evropskega standarda 48 4: Lepilo za termoplastične cevne sisteme za tekočine pod pritiskom.

### Priprava

**Delovni pogoji:** Ne uporabljajte pri temperaturah ≤ +5°C.

### aplikacija

**pokritost:** Navedba števila lepilnih spojev na L:

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250
#	650	290	160	100	90	70	40	30	20	12	8

### Navodila za uporabo:

1. Cevi pravokotno odrežite, posnemite robove in odstranite robove. 2. Očistite površine, ki jih želite spojit, s čistilom Griffon in čistilno krpo. 3. Hitro in enakomerno nanesite cement (4-6x) na obe površini, ki ju želite spojit (debela cev, tanka nastavek). 4. Takoj spojite dele. Odstranite odvečni cement. Ne izpostavljajte sklepa obremenitvi prvih 0 minut. Embalažo takoj po uporabi skrbno zaprite. **madeži/ostanki:** Odstranite cementne madeže s čistilom Griffon.

**Točke pozornosti:** Velikost čopiča je odvisna od prostornine embalaže. Uporabite embalažo (čopič), ki ustreza premeru, ki ga želite spajati.

16 - 63 mm	40 - 160 mm
250 ml	500 ml

### časi ozdravitve

**Čas sušenja/utrjevanja:** pribl. Glej tabelo:

°C	16 - 50 mm			63 - 110 mm			125 - 160 mm		
	5 BAR	10 BAR	16 BAR	5 BAR	10 BAR	16 BAR	5 BAR	10 BAR	16 BAR
5°C - 15°C	30 min	1 hour	4 hours	1 hour	2 hours	8 hours	4 hours	16 hours	32 hours
>15°C	15 min	30 min	2 hours	30 min	1 hour	4 hours	2 hours	8 hours	16 hours

Flexible tubes 24 hours / ABS (max 5 bar) double setting times

\* Čas sušenja se lahko razlikuje glede na površino, količino uporabljenega izdelka, stopnjo vlažnosti in temperaturo okolja.

### TEHNIČNE LASTNOSTI

**temperaturna odpornost:** 60°C, največja obremenitev 95°C

**odpornost na kemikalije:** Kemična odpornost lepilnih spojev je odvisna od širine reže, časa sušenja, tlaka, temperature, vrste in koncentracije medija. Lepilni spoj ima na splošno enako kemično odpornost kot sam material. Izjeme so majhne količine zelo agresivnih kemikalij, kot so koncentrirane anorganske kisline, jedke raztopine in močni oksidanti.

### Tehnične specifikacije

**kemična osnova:** Rastopina PVC v mešanici topil.

**barva:** Modra (prozorna) **Viskoznost:** pribl. 500 mPa.s.

**trdna vsebina:** pribl. 7 % **Gostota:** pribl. 0,99 g/cm<sup>3</sup>

**Plamenišče:** K (<2 °C)



## POGOJI SHRANJEVANJA

Najmanj 24 mesecev v neodprti embalaži pri temperaturi od +5°C do +25°C. Hraniti v dobro zaprti embalaži na suhem, hladnem in zaščitenem pred zmrzaljo. Odprta embalaža skrajša rok trajanja.

Naši nasveti temeljijo na obsežnih raziskavah in praktičnih izkušnjah. Vendar pa zaradi velike raznolikosti materialov in pogojev, pod katerimi se naši izdelki uporabljajo, ne prevzemamo nobene odgovornosti za dobljene rezultate in/ali morebitno škodo, povzročeno z uporabo izdelka. Kljub temu vam je naša servisna služba vedno na voljo za vse potrebne nasvete.