

T-88® EN/DE

Hitri, TEKOČI TOGI PVC CEMENT BREZ THF



Opis izdelka

Hitri, tekoči trdi PVC cement brez THF.

PODROČJE UPORABE

Za spajanje cevi, objemk in fittingov s stiskanjem v tlačnih in odtočnih sistemih. Primerno za premere ≤ 60 mm (tlak ≤ 90 mm). maks. 6 barov (PN 6). Največja toleranca 0,3 mm diametralne zračnosti / 0,2 mm stiskanje. Primerno za cevne sisteme v skladu z EN 329, 452, 453 in 455.

Lastnosti

- S posebno krtačo za cevi
- S pokrovčkom za hitro sprostitvev
- Brez THF
- Hitro
- Tekočina

OZNAKE/STANDARDI KAKOVOSTI

CE: Lepilo za breztladne termoplastične cevne sisteme v napravah za transport/odlaganje/skladiščenje vode (EN 4680).

CE: Lepilo za termoplastične cevne sisteme za tekočine pod tlakom v napravah za transport/odlaganje/skladiščenje vode (EN 48 4). Kitemark: cement s topilom za breztladne sisteme termoplastičnih cevi. Dovoljenje KM 5 564 (BS 6209).

EN 4680: Izpolnjuje zahteve evropskega standarda 4680: Lepilo za breztladne termoplastične cevne sisteme.

EN 48 4: Izpolnjuje zahteve evropskega standarda 48 4: Lepilo za termoplastične cevne sisteme za tekočine pod pritiskom.

PRIPRAVA

Delovni pogoji: Ne uporabljajte pri temperaturah ≤ +5°C.

APLIKACIJA

pokritost:Navedba števila priključkov na L:

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160
#	700	500	300	200	140	100	70	55	35

Navodila za uporabo:

1. Cevi pravokotno odrežite, posnemite robove in odstranite robove. 2. Očistite površine, ki jih želite spojiti, s čistilom Griffon in čistilno krpo. 3. Hitro in enakomerno nanesite cement (4-6x) na obe površini, ki ju želite spojiti (debela cev, tanka nastavek). 4. Takoj spojite dele. Odstranite odvečni cement. Ne izpostavljajte sklepa obremenitvi prvih 0 minut. Embalažo takoj po uporabi skrbno zaprite. **madeži/ostanki:**Odstranite cementne madeže s čistilom Griffon.

Točke pozornosti:Velikost čopiča je odvisna od prostornine embalaže. Uporabite embalažo (čopič), ki ustreza premeru, ki ga želite spajati.

16 - 50 mm	16 - 63 mm	40 - 90 mm	50 - 160 mm
100 ml	250 ml	500 ml	1000 ml

zdravilo Times

Čas sušenja/utrjevanja:pribl. Glej urnik:

Ø	16 – 63 mm		75 – 90 mm		16 – 160 mm
	10 BAR	16 BAR	10 BAR	16 BAR	NON PRESSURE
5°C - 10°C	4 hours	8 hours	8 hours	16 hours	2 hours
>10°C	2 hours	4 hours	4 hours	8 hours	1 hour

* Čas sušenja se lahko razlikuje glede na površino, količino uporabljenega izdelka, stopnjo vlažnosti in temperaturo okolja.

Tehnične LASTNOSTI

Temperaturna odpornost:40°C, največja obremenitev 95°C

odpornost na kemikalije:Kemična odpornost fug je odvisna od širine reže, časa sušenja, uporabljenega pritiska, temperature, vrste in koncentracije proizvoda. Na splošno lahko trdimo, da ima spoj enako kemično odpornost kot sam material, z izjemo omejenega števila zelo agresivnih kemikalij, kot so koncentrirane anorganske kisline, lugi in močni oksidanti.

Tehnične specifikacije

kemična osnova:Raztopina PVC v mešanici topil.

barva:Rumena (prozorna) **Viskoznost:**pribl. 650 mPa.s. **trdna vsebina:**pribl. 9,5 % **Gostota:**pribl. 0,9 g/cm³ **Plamenište:**K (<2 °C)

POGOJI SHRANJEVANJA

Najmanj 2 meseca v neodprti embalaži pri temperaturi od +5°C do +25°C. Hraniti v dobro zaprti embalaži na suhem, hladnem in zaščitenem pred zmrzaljo. Omejen rok uporabnosti po odprtju.